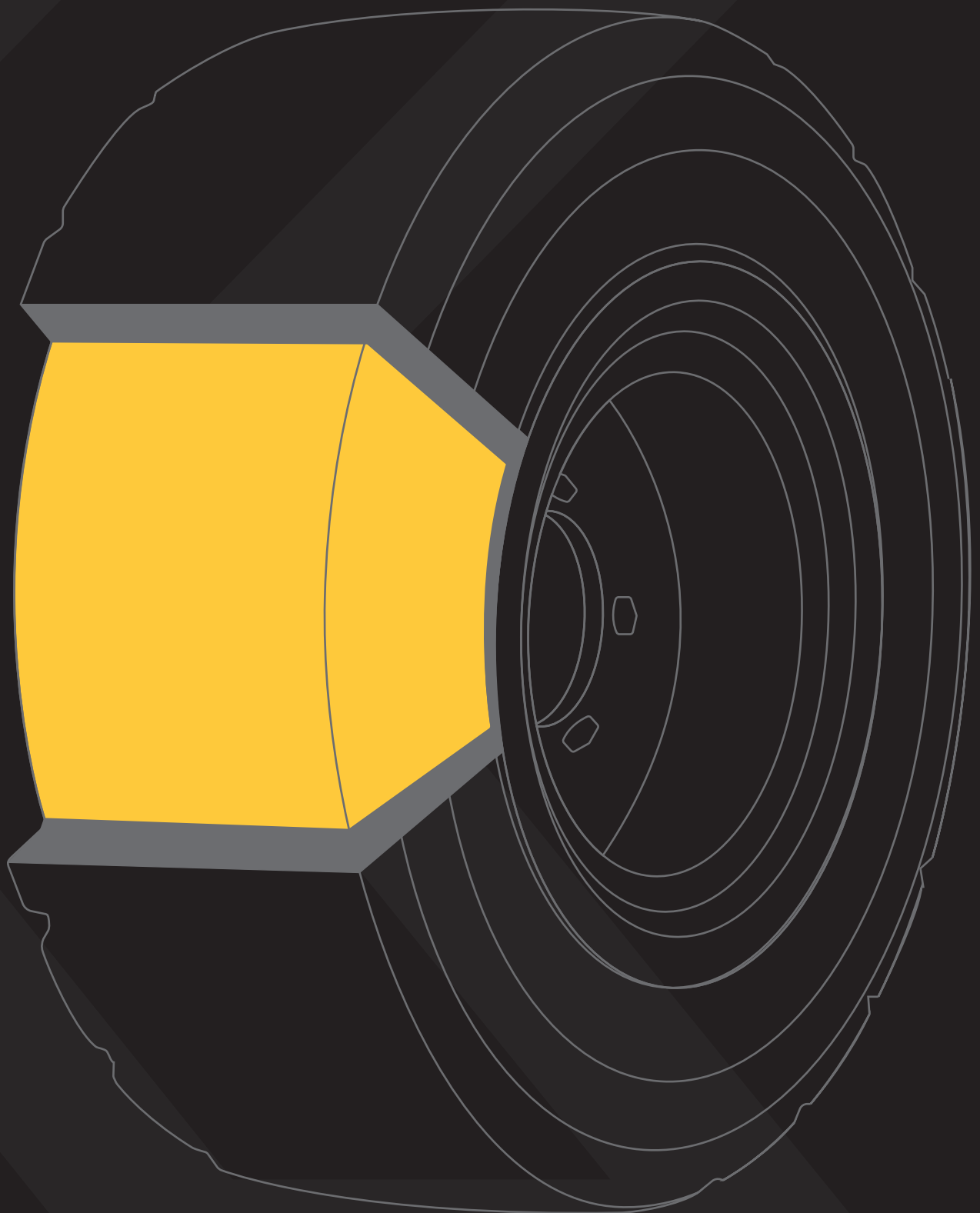


Maflex[®]

**REFERENCIA TÉCNICA
DE PRODUCTO**



¿Para qué sirve el macizado de neumáticos OTR con Maflex?

Este producto mediante su aplicación reemplaza el aire dentro del neumático por un poliuretano líquido bicomponente que se cura una vez en el interior y solidifica de manera efectiva brindando resistencia y flexibilidad entre las 48 y 72 horas dependiendo de la temperatura ambiente.

Maflex® protege al neumático de cualquier cambio de presión, pinchazo o corte, incluso bajo una carga extrema, lo que repercute directamente en la seguridad de las operaciones en terrenos complejos o fuera de carretera.

Imagine por ejemplo que una plataforma elevadora perdiera su estabilidad o nivel porque uno de sus neumáticos pierde presión por una rotura o pinchazo. Éste es un caso claro donde se necesita asegurar con esta aplicación la integridad del operario y la maquinaria.

El manejo tanto para el conductor como para la máquina es comparable en confort al de los neumáticos llenos de aire, y no al de un neumático macizo convencional, manteniendo la presión correcta de los mismos durante toda su vida útil, eliminando los tiempos de parada de la máquina, logrando el máximo ahorro en reparaciones y minimizando costes de la tarea.

En cuanto a las diferencias del neumático de aire macizado frente a un reemplazo por un macizo originario son varias, le enumeramos las dos más importantes:

- Cuidado de la suspensión y estructura general de la maquinaria en terrenos fuera de carretera.
- Menor resistencia a la rodadura. Los neumáticos macizados siguen comportándose como si estuviesen inflados con aire, entregando la misma performance de uso que con los neumáticos originales. Los macizos no.

Aplicaciones donde recomendamos su uso.

El polímero bicomponente Maflex® con el que se rellenan los neumáticos posee innovaciones para el cuidado del medio ambiente y su posterior reciclaje, como así también una tecnología patentada que le da una mayor versatilidad dentro de los parámetros que fija el mercado, desde una dureza de curado de 15-18 a 45 shore A.

Se encuentra formulado para las aplicaciones más exigentes donde las condiciones extremas de calor y carga son factores de alto impacto. Su uso puede hacer funcionar a la maquinaria continuamente a ≤ 55 km/h o durante un máximo de 2 horas a 88km/h durante un turno completo de 8 horas.

Aunque este producto ha nacido para ser utilizado en los neumáticos de la maquinaria industrial, están surgiendo nuevos usos como por ejemplo en flotas de bicicletas, patinetes eléctricos, carretillas manuales, carros de golf, vehículos de museo en general, equipamiento en diferentes deportes, maquinaria que utiliza neumáticos en sus partes motrices, entre otros.

Por tipo de sector:

- Minería subterránea y canteras.
- Chatarrerías y desguaces.
- Aeropuertos y puertos marítimos.
- Construcción y obra pública.
- Agricultura y forestal.
- Ejército.
- Siderurgia.

Por tipo de maquinaria:

- Cargadores frontales.
- Excavadoras.
- Plataformas de acceso aéreo.
- Carretillas elevadoras.
- Máquinas compactadoras.
- Tambores de granulación.
- Máquinas agrícolas en general.
- Portadores de escoria.
- Grúas móviles.
- Barrenadores de túnel.
- Mini-cargadoras.
- Perforadoras.
- Camiones forestales.

Los 10 beneficios más importantes para el usuario final Maflex:

1. No más neumáticos pinchados, garantizados.
2. Aumento de la tracción y la estabilidad.
3. Maximización de la vida útil de los neumáticos.
4. Mantenimiento de la presión óptima en los neumáticos en cualquier época del año.
5. Reducción de los costes de reparación y reemplazo de neumáticos.
6. No más tiempo de inactividad por pinchazos y explosiones.
7. Operación de la máquina más suave, segura y cómoda.
8. Proporciona una desviación y huella de los neumáticos consistentes.
9. Reducción del impacto y el estrés en el equipo.
10. Múltiples valores de dureza final (equivalente en shore A) según especificaciones del cliente.

Beneficios frente a productos similares en el mercado.

1. Mientras que la competencia ofrece una compresión promedio del 50% sin romperse o deformarse, nuestro producto entrega una compresión excepcional del 70%, lo que lo hace más versátil y eficiente para una mayor variedad de aplicaciones que requieren flexibilidad y resistencia.
2. Transparencia y coloreado, a diferencia de otros productos en el mercado, el componente A es transparente, lo que permite la posibilidad de ser coloreado según las preferencias del cliente. Esto brinda una mayor libertad de diseño y personalización.
3. La tecnología aplicada en Maflex® se basa en una investigación y desarrollos recientes, realizados por expertos de la actividad y centros científicos de España, todo ello respaldado por una patente que garantiza características mejoradas en comparación con los productos convencionales disponibles en el mercado. Esto asegura a nuestros clientes que estén adquiriendo un producto único y de alta calidad.
4. Maflex® fue eco-diseñado, utilizando componentes químicos que permiten la adición de materiales reciclados sólidos en su fabricación para ser distribuido sin cambiar propiedades intrínsecas del producto final, como el polvo de caucho, entre otros, lo que contribuye a una mayor sostenibilidad y reducción de residuos (en desarrollo industrial). Además, después de su vida útil se ha de poder reciclar hasta un 40% del mismo a un estado virgen con un simple proceso de calentamiento a 120°C, lo que lo hace más respetuoso con el medio ambiente en comparación con los productos de la competencia que no pueden más que ser cortados en chunks y ser reintroducidos en el relleno (en desarrollo experimental).
5. Producto menos viscoso que facilita la limpieza en herramientas o en caso de vertidos accidentales no cura en contacto con el aire, pudiéndose recoger y gestionar como residuo fácilmente.
6. No posee olor penetrante, favoreciendo la calidad del aire en la zona de trabajo.
7. Aumento en la velocidad de aplicación y llenado de los neumáticos, tanto en invierno como en verano (menor coste de mano de obra), sin importar si su aplicación se realiza con máquinas neumáticas o eléctricas existentes en el mercado.

Costes a tener en cuenta para evaluar el beneficio de su uso.

- Coste de reparación, hasta 5 veces en la vida útil del neumático.
- Coste del tiempo de parada de la maquinaria.
- Coste de trabajadores ociosos en la actividad complementaria de la maquinaria.
- Coste de operadores.
- Coste de producción no realizada.

Preguntas u objeciones frecuentes que nos presentan los clientes.

- *Con el macizado de los neumáticos, ¿Se desgastan más rápido?*

No, utilizando el neumático recomendado, manteniendo la presión adecuada sumado a una correcta aplicación del producto se consigue una mayor vida útil del neumático.

- *Macizando los neumáticos ¿Estos no hacen más pesado el movimiento de mi máquina?*

No, porque es un peso de soporte y no un peso en suspensión. Además esta opción es más liviana que montar unas ruedas macizas (sólidas).

Tipos de durezas y presentación del producto.

Se ofrecen al momento tres tipos de dureza final:

M-15 shore A (90% de las aplicaciones)

M-35 shore A

M-45 shore A

La presentación del producto es en envases IBC normalizados y reciclados con un peso aproximado de 1100 kg. netos cada uno, tanto para componente A como para B.



Producido por Valora-T Polímeros Sociedad Limitada.

Avenida San José 67, Nave E, (50410) Cuarte de Huerva, Zaragoza, España.
Teléfono: 976 194 980 / ext. 1801 - Email: comercial@valora-t.es

Maflex es una marca registrada bajo el N°4216516.